



MUNICIPALIDAD DE SAN PEDRO DE ATACAMA  
SECPLAN  
R.U.T.: 69.252.500-0  
GUSTAVO LE PAIGE N° 328  
adquisiciones@munispa.cl  
FONO / 55-2569212

## ORDEN DE COMPRA N° 33-ADQ-2.021

SAN PEDRO DE ATACAMA, 14 DICIEMBRE DE 2.021.

**PROVEEDOR** : VIVIANA PAOLA PUCA GONZALEZ  
**RUT.** : 14.607.100-7

Cantidad	Detalle	Total
20	Bidón de agua 6 litros 2000 c/u	\$40.000.-
30	Huevos 200 c/u	\$6.000.-
<b>VALOR TOTAL</b>		<b>\$46.000.-</b>



NOMBRE FIRMA Y TIMBRE DE ADQUISICIONES

ORIGINAL: PROVEEDOR  
1era COPIA: RESPALDO DOCUMENTACIÓN